

Atulam investit dans une nouvelle ligne de finition automatisée

Atulam investit 1,3 M€ dans une nouvelle ligne de finition automatisée afin de rationaliser ses flux, automatiser certains process et bien sûr augmenter sa capacité de production.



Alice Mallick sous-préfète à la Relance, Xavier Lecompte – PDG d'Atulam et Virginie Darpheuille –Préfète de la Creuse

C'est en 1997 que Xavier Lecompte a racheté l'entreprise Atulam alors que la part du bois sur le marché de la fenêtre ne cesse de s'éroder, il fait le pari de développer une fenêtre bois réalisée selon un vrai savoir-faire avec une finition peinture haut de gamme. Dès cette époque, il travaille sur la mise au point d'une peinture usine durable afin de proposer à sa clientèle des menuiseries bois prêtes à poser. Selon Xavier Lecompte, « il fallait redonner l'envie d'acheter une fenêtre bois à un consommateur en quête d'un produit chaleureux et performant, qui n'exige pas d'être repeint régulièrement. »

Depuis, Atulam développe et perfectionne son process de finition. En 2016, il est le premier fabricant bois à garantir 12 ans la finition peinture de ses fenêtres. Dès lors, la part de menuiseries peintes en usine augmente de 8 à 10% chaque année pour atteindre 93% en 2021.

Finalisation de la ligne en août 2022

La nouvelle ligne inaugurée en janvier 2021 a permis l'installation d'un flow coat supplémentaire, d'un robot pour appliquer le fond dur et d'un second robot pour réaliser la finition. Accrochées sur un convoyeur en début de chaîne, les

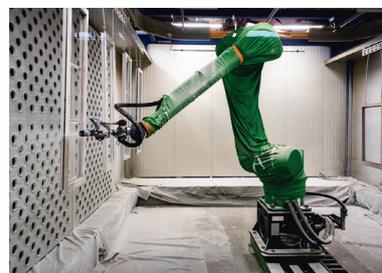
menuiseries sont automatiquement envoyées d'une machine à l'autre pour réaliser les différentes étapes du process de finition. L'automatisation de la ligne a permis de supprimer de nombreuses zones d'encours (stockage des chariots) entre les étapes intermédiaires. Chaque menuiserie passe désormais 10 à 12h dans l'atelier finition. Ce cycle a été réduit de 4h notamment grâce à la suppression d'un certain nombre d'accrochages / décrochages, ce qui a permis d'améliorer le confort des opérateurs. Pour l'agrandissement de sa ligne de finition, Atulam a reçu une aide de l'Etat d'un montant de 263 000€ dans le cadre du plan France Relance. Aujourd'hui, la capacité de production est passée de 60 fenêtres/jour à 90 fenêtres/jour. L'installation d'un second robot de finition viendra renforcer le robot actuel (étape 5) pour augmenter la capacité à 105 fenêtres/jour.



Etape 1- Les menuiseries sont accrochées sur un convoyeur. On applique un premier traitement au flow coat : la préservation (insecticide et fongicide).



Etape 2 : Les menuiseries sont envoyées dans un second flow coat pour la réalisation du traitement hydrofuge. Ces deux premières étapes permettent de les protéger contre les agressions extérieures et de les préserver des dégradations.



Etape 3 : Elles passent ensuite dans la cabine d'un premier robot qui applique le fond dur.



Etape 4 : Les menuiseries arrivent devant le poste egrainage. Elles sont alors décrochées et égrainées c'est-à-dire poncées légèrement. L'égrainage permet d'obtenir un état de surface parfait pour améliorer le rendu esthétique avant application.



Etape 5 : Les menuiseries sont raccrochées et passent dans une deuxième cabine pour application de la finition. Avec ses 5 pompes, le robot permet de changer aisément de couleur.



Etape 6 : Les menuiseries se dirigent vers un tunnel de séchage, où elles vont rester quelques heures avant d'être décrochées pour être amenées à l'atelier suivant. © Mario Tarantini.



Xavier Lecompte, PDG d'Atulam.



Tradilou avec habillage intégré. ©Atulam.



Atulam a particulièrement travaillé l'étanchéité de la fenêtre à guillotine. © Atulam.

Encore quelques mois et, cet été, **Atulam** verra finalisé son dernier investissement en date (1,3 M€) : une nouvelle ligne de finition permettant de passer d'une production de 60 à 105 fenêtres par jour. L'automatisation de la chaîne permet d'augmenter encore la qualité produit avec une finition garantie 12 ans. « Cet investissement s'inscrit dans un plan sur 5 ans décidé avant l'arrivée du Covid dans la perspective de doubler notre chiffre d'affaires sur les 10 ans à venir », explique le PDG, Xavier Lecompte. L'activité forte en 2021, avec des commandes en hausse de 60%, et la poursuite de cette tendance début 2022 ont renforcé les perspectives de développement. À tel point que, « compte tenu de l'allongement de nos délais, nous réfléchissons à augmenter encore nos capacités pour passer à 120 fenêtres par jour d'ici 5 ans ». Malgré les hausses du coût de l'énergie et le

contexte mondial, le dirigeant reste optimiste. « Je crois à l'avenir. Les besoins en isolation tireront toujours le marché de la rénovation. Pour subsister, il faudra être dans l'excellence, et l'excellence est dans le détail. » Parmi ces « détails », côté produits, c'est par exemple l'habillage mouluré pour gueule de loup, récemment proposé, et qui fait gagner du temps à la pose. Côté nouveautés, le fabricant lance une porte fenêtre repliable, avec dormant de 53 mm, ouvrant de 56 mm, serrure 3 points sur le battant, rail de guidage aluminium avec galets silencieux, et un poids maximal par vantail de 100 kg. À noter aussi la fenêtre guillotine, relancée face à une demande qui se développe et trouve pour l'instant peu d'acteurs. Une version largement améliorée en termes d'étanchéité à l'air (dormants 152 et 176 mm, ouvrants 56 et 68 mm, option aile de rénovation).



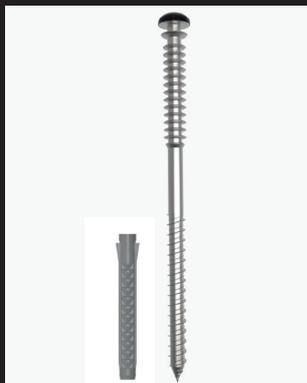
Nouvelle porte fenêtre repliable Atulam, ici en 3 vantaux, finition huilée.

SFS

Pensez à notre gamme pour la pose de menuiseries



SPTR-V6
Pose en rénovation



SPTR-V8
Pose en réhabilitation

Les fixations réglables pour la pose des menuiseries quelque soit le matériau et le support.



Plus d'informations sur fr.sfs.com

MADE IN FRANCE